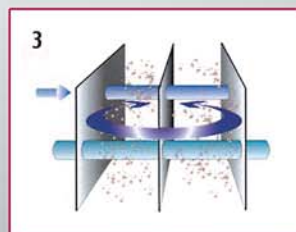
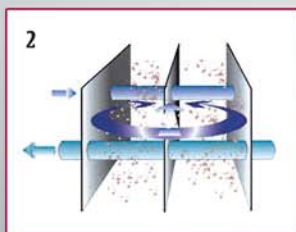
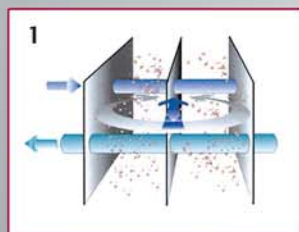




Il principio TE

1. In funzionamento a pieno carico (100% della portata d'aria e clima estivo) il raffreddamento avviene in modo diretto attraverso le alette di alluminio.
2. In funzionamento a carico parziale il refrigerante trasferisce parte dell'energia frigorifera alla silice.
3. Con il compressore frigorifero fermo (fase di Energy Saving) la silice precedentemente raffreddata trasferisce l'energia frigorifera all'aria compressa.



I vantaggi principali del TE

- Risparmio energetico: il compressore frigorifero lavora solo quando serve, ottenendo un risparmio energetico fino all'80% in condizioni normali di esercizio.
- Circuito frigorifero semplice ed affidabile: è identico a quello del vostro frigorifero domestico.
- Punto di rugiada costante a fronte di improvvise variazioni di carico.
- Non è richiesta la preaccensione della macchina, problema tipico degli essiccatori a massa termica tradizionali.
- L'essiccatore può essere lasciato sempre acceso.
- Prestazioni costanti nel tempo: non c'è valvola gas caldo che si può starare.
- Lunga durata della macchina.

EDX

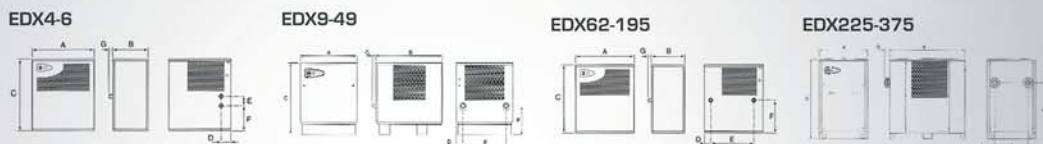
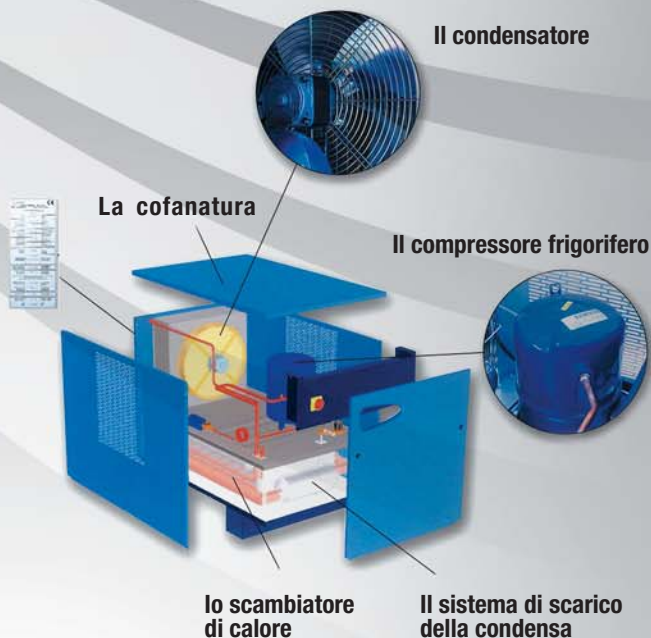
ESSICCATORI CICLO FRIGORIFERO

Gli altri vantaggi

Non c'è vasca con acqua e glicole per l'immagazzinamento dell'energia frigorifera: minor peso e nessun rischio di perdite. Minore Δ tra temperatura di evaporazione e punto di rugiada rispetto agli essiccatori a massa termica tradizionali.

In caso di perdita da un tubo non c'è inquinamento del circuito refrigerante da parte dell'aria compressa e viceversa. La massa termica è costituita da sabbia silicea, sostanza assolutamente non tossica e facile da smaltire.

Minor numero di giunti saldati nel circuito frigorifero con conseguente riduzione della possibilità di perdite.



EDX		7 BAR		KW		VOLT-Hz	IN/OUT	DIMENSIONI (mm)							KG
16 BAR	Riferimento	m ³ /min	cfm	NOM ⁽²⁾	MAX ⁽³⁾			A	B	C	D	E	F	G	
EDX 4	224101	0,40	14,10	0,22	0,32	230/1/50	1/2"	530	300	510	104	60	165	41	36
EDX 6	224102	0,60	21,16	0,23	0,32			530	300	510	67	50	175	41	35
EDX 9	224103	0,90	31,74	0,22	0,32		530	300	510	67	400	225	41	39	
EDX 12	224104	1,20	42,32	0,33	0,37		530	300	510	67	400	225	41	41	
EDX 18	224105	1,80	63,49	0,39	0,44		650	370	750	100	476	360	41	65	
EDX 25	224106	2,50	88,18	0,55	0,72		650	370	750	100	476	360	41	67	
EDX 32	224107	3,20	112,87	0,59	0,72		650	370	750	100	476	360	41	80	
EDX 38	224108	3,80	134,00	0,76	0,92		650	370	750	100	476	360	41	80	
EDX 49	224109	4,90	172,83	0,86	1,10		780	370	850	213	498	360	41	103	
EDX 62	224110	6,20	218,69	0,88	1,10		780	735	940	84	608	447	51	167	
EDX 80	224111A	8,00	282,18	1,14	1,60	780	735	940	84	608	447	51	189		
EDX 100	224112A	10,00	352,73	1,55	2,40	865	1017	1100	102	656	445	51	260		
EDX 120	224113A	12,00	423,28	1,84	3,00	865	1017	1100	102	656	445	51	264		
EDX 140	224114A	14,00	493,82	2,29	3,60	865	1017	1100	102	656	445	51	293		
EDX 170	224115A	17,00	599,64	2,41	3,60	865	1317	1100	102	656	445	51	387		
EDX 195	224116A	19,50	687,83	3,33	5,00	865	1317	1100	102	656	445	51	393		
EDX 225	224117A	22,50	793,65	3,75	6,00	962	1550	1567	153	656	1100	103	650		
EDX 275	224118A	27,50	970,00	4,61	6,90	962	1550	1567	153	656	1100	103	770		
EDX 375	224119A	37,50	1322,75	6,52	8,20	962	1900	1567	153	656	1100	137	930		

1) In accordo alla normativa ISO 7183, le portate indicate si riferiscono alla resa d'aria libera del compressore (aspirazione 20°C e 1 bar assoluto) e alle seguenti condizioni nominali di funzionamento: pressione di esercizio riportata in tabella, temperatura di ingresso aria 35°C, temperatura ambiente 25°C e punto di rugiada in pressione 3°C, il refrigerante utilizzato è R134a.

2) Assorbita dalla rete alle condizioni nominali di funzionamento.

3) Condizioni limite di funzionamento: pressione di esercizio massima 16 bar a seconda delle versioni; temperatura massima ambiente 50°C; temperatura di ingresso massima 70°.

Coefficiente correzione CAPACITÀ (valori indicativi): CAPACITÀ = VALORE NOMINALE [7 bar] x K1 x K2 x K3 x K4

Pressione aria trattata	bar	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
K1		0.71	0.82	0.90	0.96	1.00	1.04	1.07	1.09	1.11	1.13	1.15	1.16	1.18	1.19

Punto di rugiada	°C	3	5	7	9	Temperatura ambiente	°C	20	25	30	35	40	45	50
K2		1.00	1.12	1.24	1.38	K3		1.05	1.00	0.95	0.89	0.84	0.78	0.72

Temperatura ingresso aria trattata	°C	30	35	40	45	50	55	60	65	70
K4		1.23	1.00	0.81	0.66	0.57	0.52	0.48	0.44	0.40

Per ulteriori informazioni contattate pure il vostro rivenditore più vicino oppure:



Gardner Denver S.r.l. 21015 LONATE POZZOLO (VA) Italia Via Tevere, 6

Tel: +39 0331 349411 • Fax: +39 0331 301680

http://www.bottarini.it • e.mail: bottarini@it.gardnerdenver.com