



Manuale



2265

Cinghie trapezieH abipur®
Cinghie tonde Habicord®
Cinghie tonde rinforzate Habicord®

Industrie ed applicazioni



Industrie dell'imballaggio:

Inscatolatrici, riempitrici, cinghie di scarico, trasporto giornalieriviste

Imballaggi di prodotti alimentari:

Sistemi di trasporto per cibi surgelati e in lattina, industria dell'imbottigliamento, sfilatrici nell'industria del pesce.



Industrie della carta e del cartone:

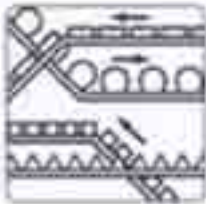
stampa e piegatura

Cinghie di introduzione e di piegatura, cinghie di raccolta e segnature



Industria della lavorazione del legno:

Trasporto pannelli, trasporto bobine, produzione di impiallacciato, asservimento di attrici, trasporti vari in segheria



Centri di distribuzione e movimentazione:

Comando rulliere, curve a rulli, unità di scarico laterale, caricatori, trasportatori in genere.



Lavorazione dei metalli, dell'etero e della ceramica:

Trasporto cristalli, trasporto piastrelle e smaltatura, cinghie di introduzione, linee di sceltura, produzione di laterizi.



Industria tessile:

Trasporti in genere.



Industria chimica:

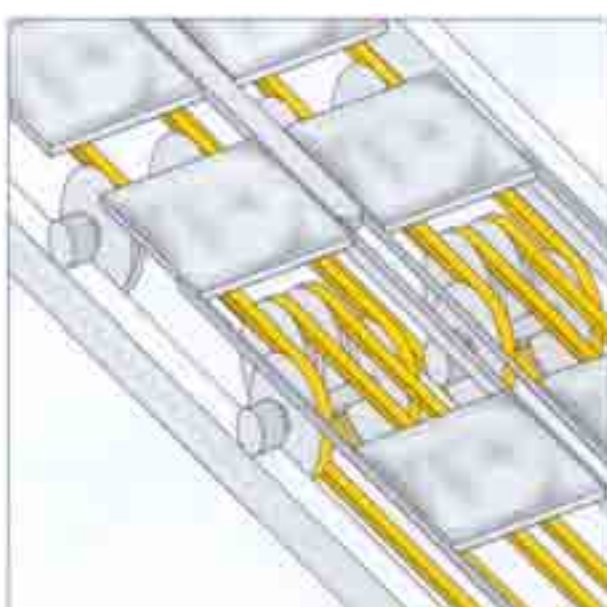
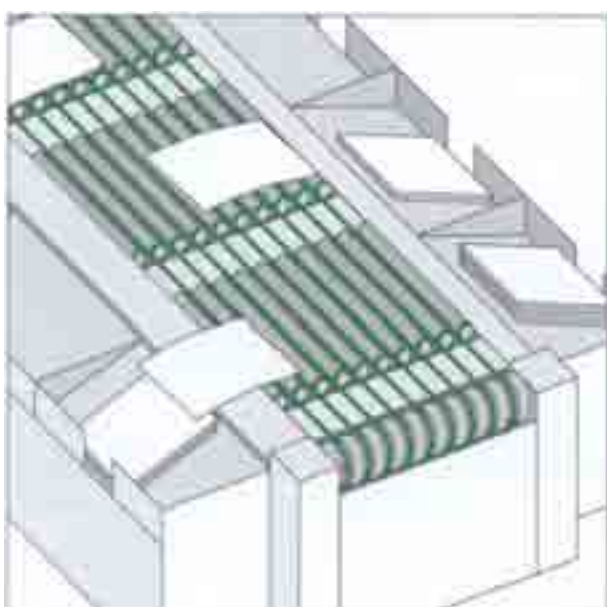
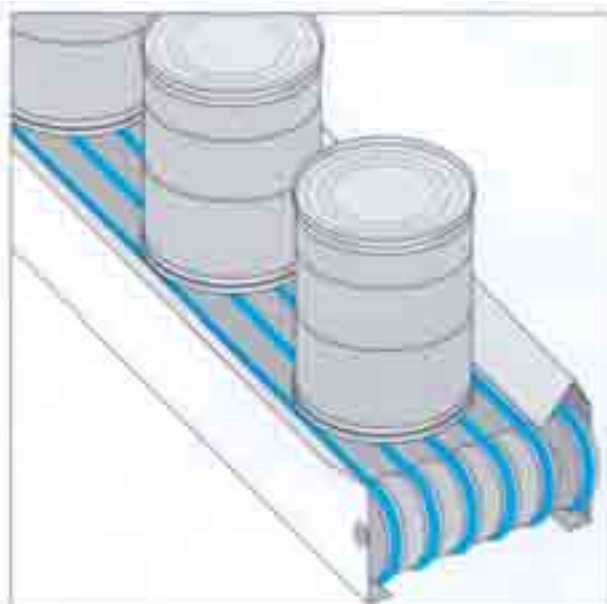
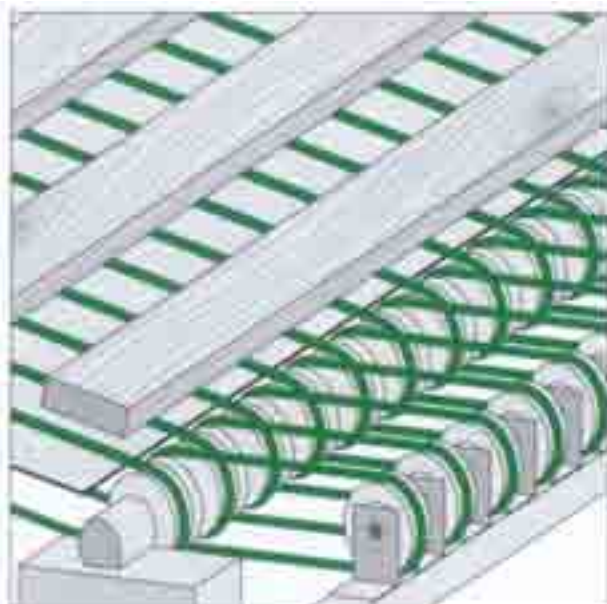
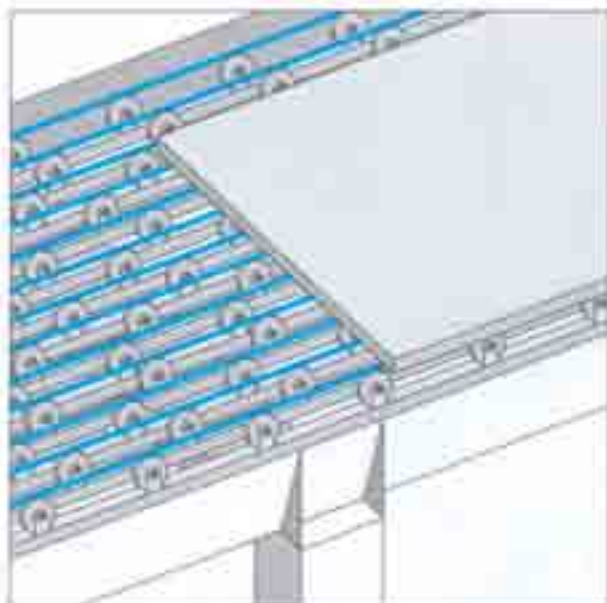
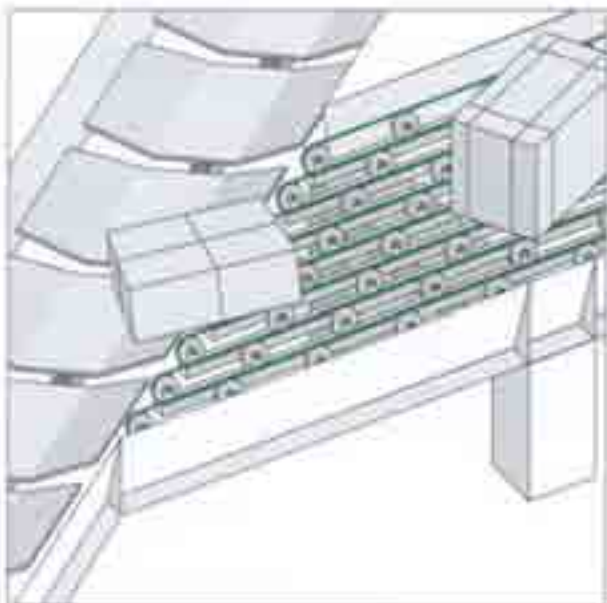
Trasporti in genere anche in presenza di umidità grazie alle eccellenti doti di resistenza chimica.



Tempo libero:

Bowling: ritorno bobine ed applicazioni speciali.

Qualche esempio di possibili applicazioni



Proprietà



Consente di ottenere **ridotti ingombri** in sezione. Le cinghie di tipo **rinforzato** richiedono una **bassa tensione di posa**.



Benefici:

- piccoli diametri di puleggia
- libertà di vincoli di disegno

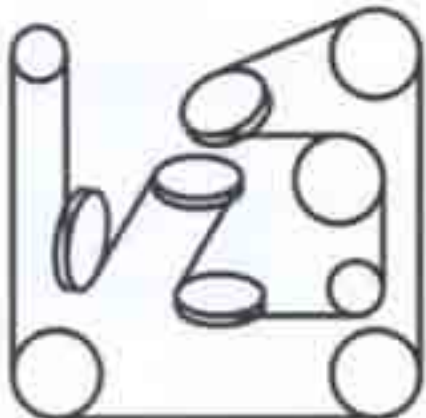


I trasportatori a cinghie sono **altamente resistenti all'abrasione**.



Benefici:

- vita utile dell'cinghia



I trasportatori a cinghie consentono una **elevata flessibilità**. Le cinghie **non possono operare su piani omnidirezionali**.



Benefici:

- resistente agli shock e dalle vibrazioni
- piccoli diametri di puleggia
- libertà di vincoli di disegno
- elevata capacità di trasmissione per unità di sezione

Cinghie rinforzate → valori di k_1 e k_2 più elevati

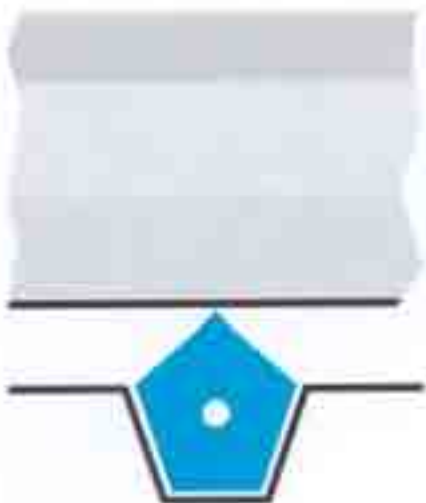


Benefici:

- minor allungamento
- breve corso di tensione
- maggior accuratezza di trasmissione



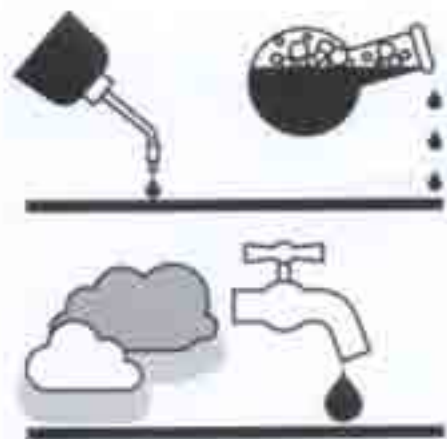
Proprietà(cont.)



Cinghie con profilo crestato hanno una **piccola superficie di contatto.**

✓ **Benefici:**

- non segna i materiali trasportati



Inaistri trasportatori a cinghia sono **resistenti all'olio, ai grassi ed all'acqua.** Sono anche **ampiamente resistenti ad un elevato numero di sostanze chimiche ed insensibili alla polvere, allo sporco ed all'umido.**

✓ **Benefici:**

- proprietà costante lungo tutta la vita utile della cinghia
- facile pulizia della cinghia
- minimo slittamento funzionale



Giunzione in opera semplice e rapida grazie agli apparecchi allo stato dell'arte.

Non è richiesta specializzazione alcuna.

✓ **Benefici:**

- ferma i macchinari dotti
- risparmio di tempo e costi

Chiedete al più vicino rivenditore Habipure la documentazione relativa ai sistemi di giunzione.



Informazioni costruttive

Pullegge

Per le cinghie trapezoidali Habipur®, utilizzare le pulegge motrici di guida in conformità alla norma DIN 2217. Per le cinghie tonde Habicord® raccomandiamo l'utilizzo dello schema seguente:

Cinghia tipo	2	3	4	5	6	7	8	10	12	15
a	4,5	5,5	7	8	10	11	12	15	18	23
b	6,5	8	10	12	14	15	16	19	22	27
t	2,5	3	3,5	4	5	5,5	6	7,5	9	12
R ₁	1,3	1,8	2,5	3	3,5	4	4,5	5,5	6,5	8
R ₂	1	1,2	1,5	2	2	2	2	2	2	2
R ₃	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5



In caso di utilizzo come trasportatore, ridurre la dimensione "t" conseguentemente.

Guida di supporto







Il peso del materiale trasportato può causare una flessione. È consigliabile, quindi, supportare le cinghie tramite l'utilizzo di rulli o guide di supporto in materiale a basso coefficiente di attrito. Per migliorare la guida delle cinghie sui lunghi interassi, i rulli o le guide di supporto debbono essere opportunamente sagomati. La gola deve essere dimensionata in modo da consentire il movimento della cinghia. Lasciate uno spazio sufficiente fra le pareti del profilo e le guide di supporto.

CinghietondeHabicord®

Gammadiproduzionestandard







Informazionitecniche

Gruppodiprodotti	Tipo/Codiced'ordine	Dimensioni [mm] d[Ø]	Materiale	Rinforzato	ShoreA	Conformità FDA/USDA	Permanenteantistatico	Pesodella cinghia mR"[g/m]
Habicord 	Habicord3	3	Poliuretano	--	85	--	--	8
	Habicord4	4		--	85	--	--	17
	Habicord5	5		--	85	--	--	25
	Habicord6	6		--	85	--	--	35
	Habicord7	7		--	85	--	--	48
	Habicord8	8		--	85	--	--	58
	Habicord10	10		--	85	--	--	96
	Habicord12	12		--	85	--	--	131
	Habicord15	15		--	85	--	--	208
	Habicord20/7	20/7		--	85	--	--	290
Habicord liscio 	Habicord8liscio	8	Poliuretano	--	85	--	--	60
	Habicord10liscio	10		--	85	--	--	94
	Habicord12liscio	12		--	85	--	--	133
Habicord rugoso 	Habicord3rugoso	3	Poliuretano	--	85	--	--	9
	Habicord4rugoso	4		--	85	--	--	15
	Habicord5rugoso	5		--	85	--	--	24
	Habicord6rugoso	6		--	85	--	--	34
	Habicord8rugoso	8		--	85	--	--	57
	Habicord10rugoso	10		--	85	--	--	200
Habicord rinforzatoRB 	HabicordRB10	10	Poliuretano	□	85	--	--	95
	HabicordRB12	12		□	85	--	--	136

CinghietondeHabicord®



Gammadiproduzionestandard

Informazionitecniche

 Diametro minimodi puleggiad _{min} [mm]	 Caricodi trazioneperl'8% diallungamento k _{8%} [N]	 Forza periferica nominaleF _{UN} [N]	 Max. temperatura ¹⁾ continuadi esercizio[C°]	 Coefficientedi attrito μsu puleggiadi acciaio ²⁾	 Tolleranza sulla lunghezadella bobina[+1%/-0%]	Annotazioni
30	17	12	-20/50	0.5	300	I valori indicati sono approssimati ed ottenuti in condizioni climatiche standard a 23°C e 50% di umidità (DIN 50005/ISO 554). Classe di resistenza chimica: 6 (vedi manuale 0105 per i dettagli).
40	21	15	-20/50	0.5	250	
50	35	25	-20/50	0.5	250	
60	49	35	-20/50	0.5	250	
70	70	50	-20/50	0.5	200	
80	80	60	-20/50	0.5	200	
100	146	100	-20/50	0.5	100	
120	200	140	-20/50	0.5	100	
150	250	175	-20/50	0.5	50	
200	350	240	-20/50	0.5	50	
80	150	115	-20/50	0.6	200	¹⁾ Se utilizzate nell'intorno della temperatura massima ammissibile, la vita utile della cinghia risulta inferiore.
100	225	175	-20/50	0.6	100	
120	330	255	-20/50	0.6	100	
						²⁾ Non utilizzare come valori di calcolo
30	17	10	-20/50	0.4	300	³⁾ Per l'1% di allungamento. □ Sì -- No Sono possibili altri colori a richiesta per grossi quantitativi. Per la giunzione vedi Pag. 4
40	30	20	-20/50	0.4	250	
50	48	30	-20/50	0.4	250	
60	73	45	-20/50	0.4	250	
80	125	75	-20/50	0.4	200	
150	250	175	-20/50	0.4	100	
100	150 ³⁾	200	-20/50	0.7	100	
120	220 ³⁾	230	-20/50	0.7	100	

Gammadiproduzionestandard

Informazionitecniche

Gruppi di prodotti	Tipo/Codice d'ordine	Dimensioni [mm] d[Ø]	Materiale	Rinforzato	ShoreA	Conformità FDA/USDA	Permanente antistatico	Peso della cinghia mR" [g/m]
Polywhite 	Polywhite3	3	Poliuretano	--	85	--	--	10
	Polywhite4	4		--	85	--	--	16
	Polywhite5	5		--	85	--	--	25
	Polywhite6	6		--	85	--	--	36
	Polywhite7	7		--	85	--	--	46
	Polywhite8	8		--	85	--	--	60
	Polywhite10	10		--	85	--	--	94
	Polywhite12	12		--	85	--	--	97
	Polywhite15	15		--	85	--	--	208
Extraelastic 	Extra-Elastic5	5	Poliuretano	--	85	--	--	60
	Extra-Elastic6	6		--	85	--	--	94

CinghietondeHabicord®

Gammadiproduzionestandard




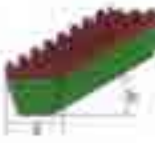

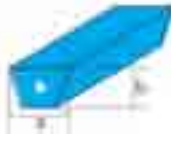
Informazionitecniche

 Diametrominimo di puleggiad _{min} [mm]	 Caricoditrazio- neperl'8%di allungamento k _{8%} [N]	 Forzaperiferica nominaleF _{UN} [N]	 Max. temperatura ¹⁾ continuadi esercizio[C°]	 Coefficientedi attrito μsu puleggiadi acciaio ²⁾	 Tolleranza sullalunghezza dellabobina [+1%/-0%]	Annotazioni
30	19	15	-20/50	0.4	300	I valori indicati sono approssimati ed ottenuti in condizioni climatiche standard a 23°C e 50% di umidità (DIN 50005/ISO 554).
40	30	20	-20/50	0.4	250	
50	50	35	-20/50	0.4	250	
60	75	50	-20/50	0.4	250	
70	96	65	-20/50	0.4	200	
80	139	100	-20/50	0.4	200	
100	239	160	-20/50	0.4	100	
120	295	200	-20/50	0.4	100	
150	550	380	-20/50	0.4	50	
50	30	20	-20/50	0.4	250	¹⁾ Se utilizzate nell'intorno della temperatura massima ammissibile, la vita utile della cinghia risulta inferiore.
60	48	30	-20/50	0.4	250	
						²⁾ Non utilizzare come valori di calcolo
						³⁾ Per l'1% di allungamento. □ Sì --No Sono possibili altri colori a richiesta per grossi quantitativi.
						Per la giunzione vedi Pag.4

CinghietrapezieHabipur®

Gammadiproduzionestandard







Informazionitecniche

Gruppodiprodotti	Tipo/Codiced'ordine	Dimensioni [mm] axb	Materiale	Rinforzato	ShoreA	Conformità FDA/USDA	Permanenteantistatico	Pesodella cinghia mR"[g/m]
Habipur 	T-10	10x6	Poliuretano	--	85	--	--	60
	T-13	13x8		--	85	--	--	100
	T-17	17x11		--	85	--	--	170
	T-22	22x14		--	85	--	--	280
Habipurrialzato 	T-10/R	10x6	Poliuretano	--	85	--	--	90
	T-13/R	13x8		--	85	--	--	120
	T-17/R	17x11		--	85	--	--	220
Habipurcrestato 	T-17/C	17x20	Poliuretano	--	85	--	--	280
	T-22/C	22x28		--	85	--	--	450
Habipurconcopertura anidod'ape 	T-10/Grip	10x6	Poliuretano	--	85	--	--	90
	T-13/Grip	13x8		--	85	--	--	140
	T-17/Grip	17x11		--	85	--	--	240
	T-22/Grip	22x14		--	86	--	--	360
Habipurrinforzato R75G 	R-75G13	13x8	Poliuretano	□	75	--	--	100
	R-75G17	17x11		□	75	--	--	190
	R-75G22	22x14		□	75	--	--	280
Habipurrinforzato R85B 	R-85B13	13x8	Poliuretano	□	85	--	--	100
	R-85B17	17x11		□	85	--	--	180
	R-85B22	22x14		□	85	--	--	270

CinghietrapezieHabipur®

Gammadiproduzionestandard

Informazionitecniche

 Diametro minimodi puleggiad _{min} [mm]	 Caricodi trazioneperil 3%di allungamento	 Forzaperiferica nominaleF _{UN} [N]	 Max. temperatura ¹⁾ continuadi esercizio[C°]	 Coefficientedi attrito μsu puleggiadi acciaio ²⁾	 Tolleranzasulla lunghezzadella bobina[+1%/-0%]	Annotazioni
55	60	40	-20/50	0.6	200	Ivalori indicati sono approssimati ed ottenuti in condizioni climatiche standard a 23°C e 50% di umidità (DIN 50005/ISO 554).
65	110	70	-20/50	0.6	100	
80	215	130	-20/50	0.6	50	
130	410	240	-20/50	0.6	50	
70	100	60	-20/50	0.6	100	
80	115	70	-20/50	0.6	100	
90	250	150	-20/50	0.6	50	
175	550	340	-20/50	0.5	100	
225	660	410	-20/50	0.5	100	
65	60	40	-20/50	0.8	50	
75	80	50	-20/50	0.8	50	
85	170	120	-20/50	0.8	50	
130	250	250	-20/50	0.8	50	
45	100	70	-20/50	0.9	100	<input type="checkbox"/> Sì <input type="checkbox"/> No
70	700	270	-20/50	0.9	50	
95	1200	460	-20/50	0.9	50	
75	600	230	-20/50	0.8	100	Sonopossibilialtri colori a richiesta per grossi quantitativi.
100	850	320	-20/50	0.8	50	
120	1100	410	-20/50	0.8	50	
						Per la giunzione vedi Pag. 4

CinghietrapezieHabipur®

Gammadiproduzionestandard







Informazionitecniche

Gruppodiprodotti	Tipo/Codice d'ordine	Dimensioni [mm] axb	Materiale	Rinforzato	ShoreA	Conformità FDA/USDA	Permanente antistatico	Pesodella cinghia mR"[g/m]
Habipurrinforzata R85Bconcopertura ingommaanido d'ape 	R-85B13Grip	13x8	Poliuretano	□	85	--	--	150
	R-85B17Grip	17x11		□	85	--	--	240
Habipurrinforzata RC85Bcrestata 	RC85B17	17x20	Poliuretano	□	85	--	--	280
	RC85B22	22x24		□	85	--	--	420

CinghetrapezieHabipur®

Gammadiproduzionestandard

Informazionitecniche

 Diametro minimodi puleggiad _{min} [mm]	 Caricodi trazioneperil 3%di allungamento	 Forzaperiferica nominaleF _{UN} [N]	 Max. temperatura ¹⁾ continuadi esercizio[C°]	 Coefficientedi attrito μsu puleggiadi acciaio ²⁾	 Tolleranza sulla lunghezza della bobina[+1%/- 0%]	Annotazioni
60	460	180	-20/50	0.9	50	I valori indicati sono approssimati ed ottenuti in condizioni climatiche standard a 23°C e 50% di umidità (DIN 50005/ISO 554). Classe di resistenza chimica: 6 (vedi manuale 0105 per i dettagli).
80	600	230	-20/50	0.9	50	
160	1000	320	-20/50	0.5	50	¹⁾ Se utilizzate nell'intorno della temperatura massima ammissibile, la vita utile della cinghia risulta inferiore.
180	1300	450	-20/50	0.5	50	
						²⁾ Non utilizzare come valori di calcolo □ Sì -- No
						Sono possibili altri colori a richiesta per grossi quantitativi.
						Per la giunzione vedi Pag. 4